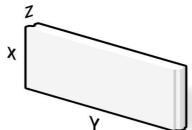


# **Blocs**

60x25









#### **DESTINATION**

Réalisation des murs porteur et isolant, pour la construction de logement individuel, groupée, bâtiment collectif, tertiaire, industriel. Répond aux exigences thermiques.

#### **DESCRIPTION**

Réalisation d'une maçonnerie de blocs de béton cellulaire autoclavé de la marque CELLUMAT, conforme à la norme NBN EN 771-4 & PTV 21-002. La mise en œuvre des blocs respectera les prescriptions et les instructions du fabriquant. Le premier rang sera posé sur un lit de mortier incluant un membrane pour assurer l'étanchéité et servant de coupure de capillarité. Un rétenteur d'eau, cellu-add, sera ajouté au mortier et respectera le dosage indiqué sur le bidon. Les rangs suivant sont collés à l'aide de la colle, Cellucol, prévue par le fabriquant. Cette colle en poudre, sera emballée sous sac plastique afin de la protéger des intempéries. Les découpes seront nettes, propre et de préférence réalisées à l'aide d'une scie manuelle à lame carbure widia ou d'une scie électrique à ruban. Les blocs cassés ou abîmés serviront prioritairement comme bloc à couper. L'application de la colle se fera à l'aide d'un peigne à colle adapté à l'épaisseur du bloc. Le peigne, en acier, muni de dents de forme triangulaire contient un réservoir à colle terminé par un manche en bois, il sera dépourvu de deux dents extrêmes de manière à réaliser deux bourrelets plus large sur les extrémités permettant ainsi un meilleur resserrage. Si les blocs sont pourvus de tenons et mortaises, les joints verticaux ne doivent pas être collés. Les inégalités seront éliminées à l'aide de la planche à poncer ou du chemin de fer.

## **AVANTAGES**

Porteur et isolant dans la masse, conserve ses performances techniques tout au long de sa vie. Simple de mise en œuvre, ne nécessitant que peu d'outillage. Suivant les épaisseurs, ne nécessite pas d'isolant complémentaire. Matériaux BENOR conforme aux normes en vigueures. Traitement des ponts thermiques simplifiés. Excellente tenue au feu, voir PV feu. Finitions extérieures, enduit monocouche minéral. Finitions intérieures multiple; enduit pelliculaire, plâtre, plaque de plâtre etc. ...





## **PERFORMANCES**

Résistance thermique R (m²K/W (prend également compte la valeur de Ri et Re)

 Blocs 20 cm :
 1.77
 m²K/W

 Blocs 15 cm :
 1.37
 m²K/W

 Blocs 10 cm :
 0.97
 m²K/W

 Blocs 7 cm :
 0.73
 m²K/W

 Blocs 5 cm :
 0.57
 m²K/W

Calcul de la résistance d'une maçonnerie, voir méthode de calcul suivant l'EUROCODE 6.

fb : résistance moyenne normalisée = 4.72 N/mm²

fk : résistance caratèristique à la compression de la maçonnerie = 2.99 N/mm²

E : module d'élasticité à court terme = 2992 N/mm²

G: module de cisaillement = 1197 N/mm²

## **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

Dimensions :	60x20x25	60x15x25	60x10x25	60x7x25	60x5x25	
Emboitement :	simple	simple	simple	simple	non	
Poignées :	non					
Evidement (cm²):	sans objet					
Perçage (cm):	sans objet					
Classe de densité (kg/m³):	C4/500					
Poids sec min-max (kg/m³):	450 - 500					
Blocs/m <sup>2</sup> :	6.67	6.67	6.67	6.67	6.67	
Palettisation 120x120x h (cm):	115	115	115	115	115	
Blocs/palette:	48	64	96	136	192	
m²/palette:	7.2	9.6	14.4	20.4	28.8	
ml/palette:	sans objet					
Poids /palette (kg):	905	905	905	898	905	
Poids bloc livraison (kg):	18.5	13.9	9.5	6.5	4.6	
Consommation colle (kg/m²):	3.4	2.5	1.7	1.2	1.2	
Résist. compression fbk (N/mm²):	4	4	4	4	4	
Conductuctivité Therm. λ (W/mK):	0.125	0.125	0.125	0.125	0.125	
Résist. à la flexion fxk1/fxk2 (N/mm²) :	0.15/0.30	0.15/0.30	0.15/0.30	0.15/0.30	0.15/0.30	
Résistance au cisaillement fvk0 :	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	
μ:	5-10	5-10	5-10	5-10	5-10	
Résistance au feu :	voir PV feu					
Taux d'hum. en équil. (% vol) :	+/- 2,5					
Texture:	lisse et structuré					
Couleur:	blanc					
Tolérance longueur (mm):	+/- 3					
Tolérance hauteur (mm) :	+/- 2					
Tolérance épaisseur (mm) :	+/- 2					
Chaleur spécifique C (J/kgK) :	1000					
Coef. de dilatation α (mMmK):	8 10-6					
retrait (mm/m):	< 0,2					





## CONFORMITE CERTIFICATION PROCES VERBAUX ESSAIS

L'usine CELLUMAT D'AHAN : Rue du président Lécuyer F-59880 Saint Saulve

est certifiée CE2+ n°1164-CPD-BLC004

est certifié BENOR n° BEN 000/004F/N-V2-2008.03.01

est certifiée ISO 14.001

est certifiée A+

dispose de la déclaration FDES

dispose des essais de conductivité thermique  $\boldsymbol{\lambda}$ 

dispose de PV acoustique dispose de PV au feu dispose d'un essai HCM

#### **ECOLOGIE**

ECOLOGIE					
ACV	Analyse du Cycle de Vie				
Production	Fiche FDES conforme à la norme NF P 01-10 à consulter sur www.inies.fr				
Transport	voir la fiche FDES				
Mise en œuvre	voir la fiche FDES				
Vie en œuvre (usage)	DVT 100 ans				
Fin de vie	Recyclable en sous couches de remblais				
	Contribution à la qualité de l'air des espaces intérieurs -émission de COV, formaldéhydes, radioactivité et autres.  Contribution à la qualité de l'eau -Eaux destinées à la consommation -Eaux de ruissellement, de surface, d'infiltration,	Non concerné par les formaldéhydes  Non concerné, pas d'émission dans l'eau, en effet, l'eau utilisée pour la fabrication est entièrement incluse dans le bloc pour être			
SANTE (FDES)	nappes phréatiques.	évaporée lors de l'autoclavage, mis en œuvre, le béton cellulaire est protégé et n'est plus en contacte avec l'eau de pluie et de ruissellement.			
	Contribution à la qualité des sols -Pollution des sols.	La production n'engendre pas d'émissions dans le sols, sur le site de fabrication.			
	Déchets	Tous les déchets de production sont recyclés dans le processus de fabrication.			

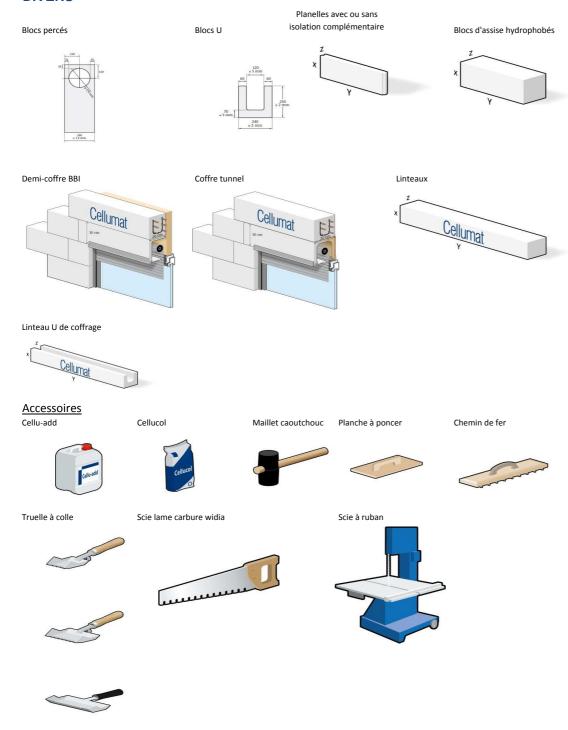
## **REMARQUES**

- Voir nos détails techniques sur www.cellumat.be





## **DIVERS**



Armature de joint : consulter notre manuel de pose, conforme à l'Eurocode 6.

